

Buckman

Commitment makes the best chemistry.

Buckman

Środki chemiczne dla przemysłu cukrowniczego

Buckman

Chroni środowisko naturalne



Buckman oferuje chemikalia dla przemysłu cukrowniczego mające zastosowanie w następujących operacjach jednostkowych :

- **Mycie i spławianie buraków**
 - **Ekstrakcja**
 - **Oczyszczanie**
 - **Zagęszczanie**
 - **Krystalizacja**
- *Uzdatnianie wody i oczyszczania ścieków, zagęszczania i odwadniania osadów itp.:*

Mycie

- *Zwalczanie piany w warunkach obojętnego lub alkalicznego pH (Bubreak 4373)*
- *Koagulanty i flokulanty do klarowania wody z mycia buraków (Bulab 5892)*
- *Odkazanie buraków w bunkrze przed krojeniem (Busan 881 Busan 1027)*

Ekstrakcja

- *Zwalczanie piany w dyfuzji (Bubreak : 4267; 4307 ; 4368)*
- *Biocydy zmniejszające straty cukru oraz poprawiające białość cukru bez wpływu na jego smak (Busan 881 i Busan 1027)*
- *Zwalczanie aktywności inwertazy jako pomoc w przetwarzaniu surowca o niskiej jakości.*

Oczyszczanie

- *Odpieniacze dla procesu nawapniania i saturacji ((Bubreak : 4267; 4307 ; 4368),*
- *Flokulanty w procesie dekantacji (Bufloc 606BG).*

Wyparka

- *Zabezpieczenie przed inkrustacją (Bulab : 7005; 7011; 7029),*
- *Usuwanie on-line osadów wapniowych,*
- *Enzymy do kontroli skrobi i dekstranu.*



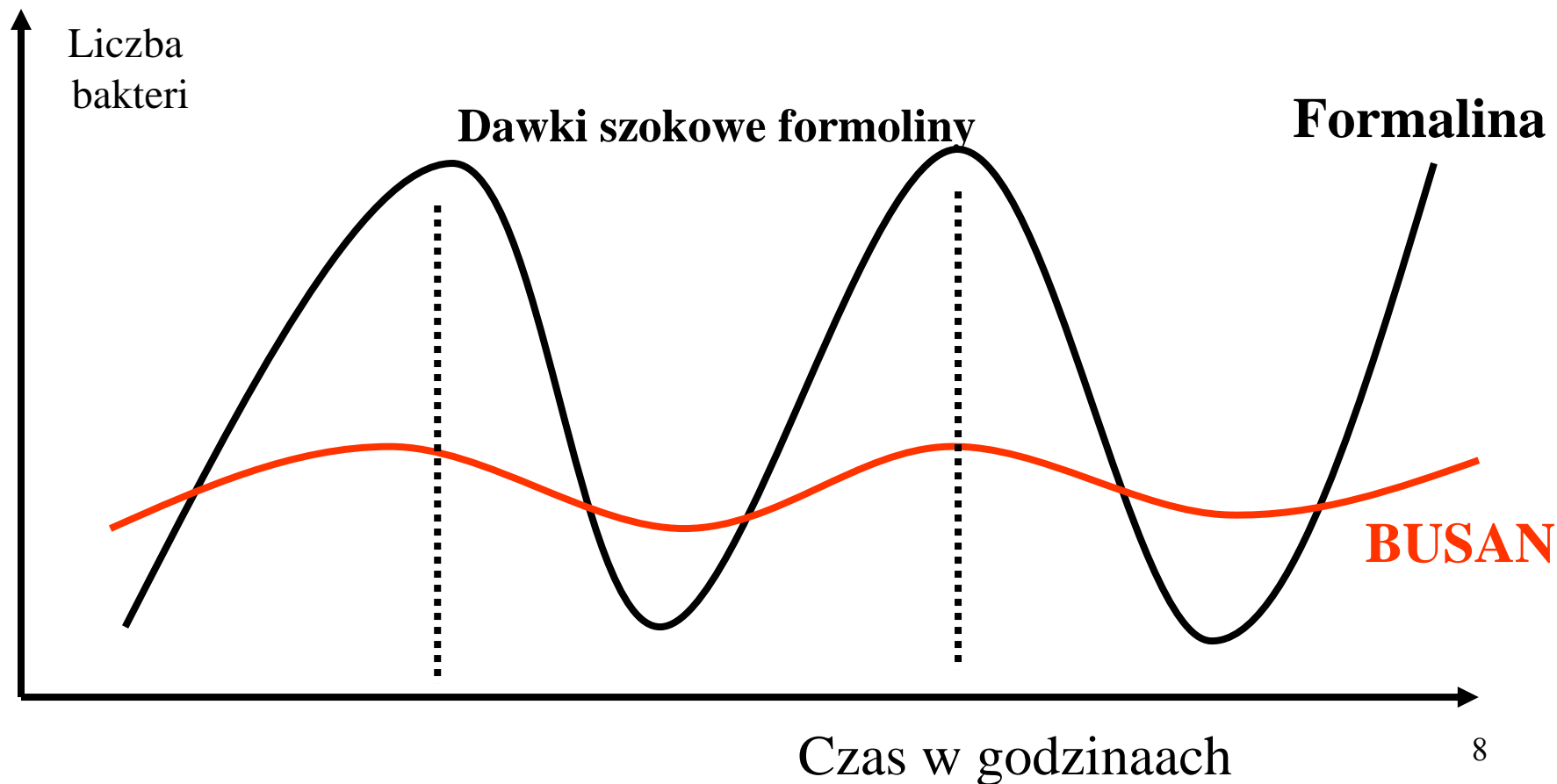
Inne procesy

- *Woda chłodząca –zwalczanie korozji, depozytów, mikrobiologii, i Legionelli*
- *Alkaliczne i kwaśne mycie systemów ponownego zawracania wody*
- *Uzdatnianie wód zanieczyszczonych*
- *Uzdatnianie wody i oczyszczanie ścieków, zagęszczania i odwadniania osadów itp.:*
- *Środki do mycia alkalicznego i kwaśnego*

Cel to zmniejszenie strat finansowych
spowodowanych ubytkiem sacharozy

Zwalczanie INFEKCJI w procesie dyfuzji ? Buckman

*Różnica pomiędzy stosowaniem formaliny a biocydem
BUSAN 881 lub 1027 firmy Buckman*



- Pomiar kwasu mlekowego wytworzonego w dyfuzji,
- Obliczenie strat w produkcji cukru,
- Ograniczenie kosztów produktów biobójczych,
- ROI - zwrot inwestycji (poniesionych nakładów).

PRZYKŁAD :

- Zdolność produkcyjna Cukrowni : 150 000 ton cukru/ rok,
- Średni poziom kwasu mlekowego w dyfuzji przy stosowaniu formaliny wynosił 350 ppm co stanowiło 525 ton cukru jako straty,
- Średni poziom kwasu mlekowego po wprowadzeniu biocydu firmy Buckman zmniejszył się do 200 ppm co stanowiło 300 ton cukru, (w rezultacie zmniejszono straty cukru o 225 ton),
- przyjmując 0.45 €/kg cukru - zaoszczędzono 101 250 €.

- Wartość cukru : 101 250 €
- Koszty formaldehydu: 7 500 €
- Koszty środków firmy Buckman : 37 500 €
- **Zysk netto:** $101\,250 - (37\,500 - 7\,500) = 71\,250$ €

KALKULACJA zwrotu inwestycji (ROI) :

- $(S - B) / B \times 100$
- S : zysk netto: 71 250 €
- B : koszty aplikacji firmy Buckman
- **ROI = $(71\,250 - 37\,500) / 37\,500 \times 100 = 90$ % ROI**

POZOSTAŁE ZYSKI:

- Stabilne pH,
- Mniejsze problemy z barwą soku,
- Bezpieczeństwo : mniejsze ryzyko dla operatorów →
wartość ?

W Polsce środki firmy Buckman dla przemysłu cukrowniczego oferuje

firma ***CUKROTEX sp. z o.o.***

Ul. Grudziądzka 159 a

87-100 Toruń

E-mail : cukrotex@wp.pl

Tel.: (56) 623 21 56

Tel.kom.: 601 630 263

Buckman

Dziękujemy

Ziemia jest dobrem wszystkich ludzi