



Hidrostat

Polska Sp. z o.o.

Szanowni Państwo,

oferujemy Państwu współpracę dotyczącą konsultacji i kompletacji dostaw pomp oraz kompletnych pompowni.

Pompy firmy **HIDROSTAL** produkowane w zakresie wydajności od 2 do 2000 l/s przeznaczone są dla procesów, w których zachodzi konieczność pompowania :

- cieczy z zawartością części stałych / ścieki surowe /, także włóknin
- delikatnych zawiesin / osad czynny /, emulsji
- gęstych mediów / brzezka /



Hydraulika naszych pomp bazuje na otwartym wirniku odśrodkowo śrubowym, który łączy właściwości pompy odśrodkowej z zaletami pompy wyporowej.

Geometria wirnika i duże przełoty kulowe nie pozwalają na zatykanie się pompy.

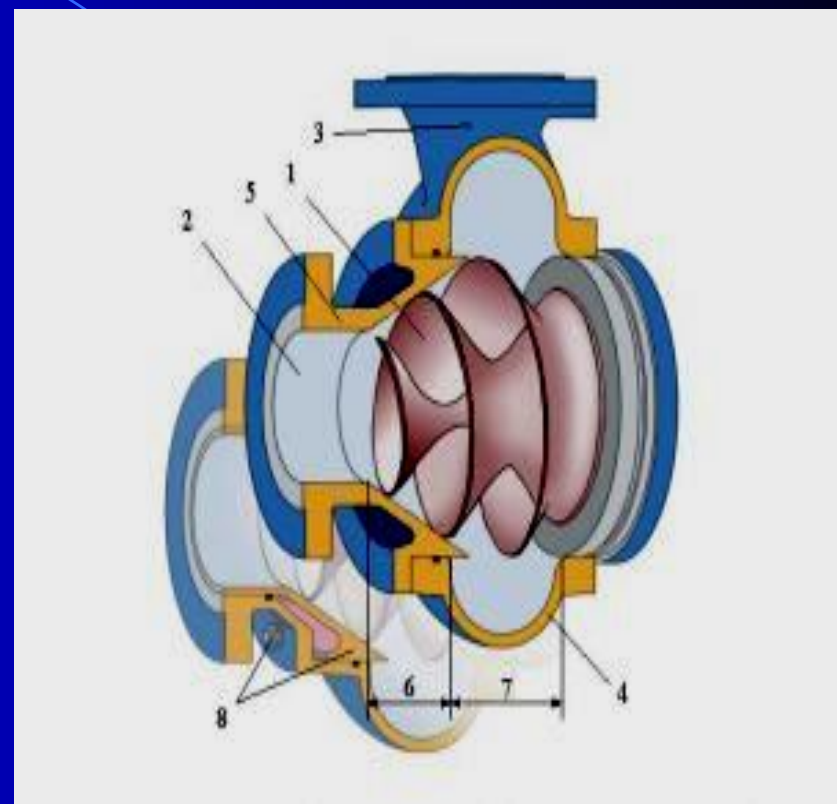
Kształt wirnika eliminuje zjawisko owijania się.

Delikatne zawiesiny / flokuły osadu czynnego / na skutek przejścia przez pompę nie tracą swoich struktur.

Regulowany stożek wlotu wykonany z żeliwa z dodatkiem chromu, współpracujący z wirnikiem ze stali chromowo – niklowej pozwalają na tłoczenie abrazyjnych mediów, nawet do 10% s.m.

Tego nie potrafią nawet pompy wyporowe.

Oczywiście potrafimy także pompować wodę



Program produkcyjny **HIDROSTAL**

Pompy zatapialne

- pompy przenośne
- pompy zatapialne ze stopą sprzęgającą
- pompy zanurzeniowe /pompy z wewnętrznym chłodzeniem/
- pompy osiowe /montowane wewnątrz rurociągu/

Pompy o ustawieniu suchym /pionowym lub poziomym/

- pompy monoblok /sprzęgnięte z silnikiem/
- pompy z wolnym końcem /dla różnych napędów/
- pompy z kołem łożyskowym

Pompownie mobilne BETSY

/samozasysające pompownie wyposażone w silnik elektryczny lub wysokoprężny, zabudowane na podwoziu jezdny/

We współpracy z naszymi Przyjaciółmi oferujemy kompletne pompownie ścieków, wyposażone w dowolną automatykę procesową



Pompy przenośne **HIDROSTAL**

pompowanie bez zatykania się wirnika, nawet w przypadku materiałów długo włóknistych

przełot kulowy o średnicy 50 mm

stroma stabilna charakterystyka pomaga uniknąć zatykania się

równomierny pobór mocy w całym zakresie wydajności
przenośna, waga 32 kg łącznie z 10 m kabla

wysokowydajna i kompaktowa dzięki wysokiemu współczynnikowi sprawności

duża elektryczna rezerwa mocy czyni pompę niezależną od poziomu wody i głębokości zbiornika

możliwość pracy przy suchu biegu dzięki podwójnemu uszczelnieniu pierścieniem ślizgowym

może być zamontowana również jako pompa sucha stojąca w systemie rurociągowym

króciec tłoczny R2" lub sprzęgło typu C



Pompy zatapialne ze stopą sprzęgającą **HIDROSTAL**

Wszystkie pompy zatapialne firmy **HIDROSTAL** wyposażone są w opatentowany otwarty wirnik śrubowo-odśrodkkowy, dzięki któremu możliwa jest oszczędność energii do 50% w porównaniu z innymi konwencjonalnymi pompami zatapialnymi.

Ten wysoce efektywny wirnik śrubowo-odśrodkkowy wykazuje ekstremalnie stromą charakterystykę, nie zatyka się nawet w przypadku dużego udziału tekstyliów i przetłacza wysoko skoncentrowane osady, do których nie mogą już zostać zastosowane np. pompy wirowe .

Hermetyczne wprowadzenie kabla umożliwia demontaż kabla wraz z pokrywą kabla jedynie przez autoryzowany uprawniony do tego personel.

Wymienne elementy ścierne zmniejszają koszty utrzymania

Duży wybór materiałów części hydraulicznych typu Q i typu K, również ze stali kwasoodpornej.

Wysoki stopień wymienności silników do pomp zatapialnych

Mechaniczne podwójne uszczelnienie pierścieniem ślizgowym z komorą olejową



Pompy zanurzeniowe **HIDROSTAL**

Właściwości zatapialnych silników firmy **HIDROSTAL** :

Elektryczna pompa zatapialna montowana bezpośrednio w zbiorniku zaoszczędza sporo miejsca i nie wymaga wysokich nakładów kosztów inwestycyjnych.

Pompa ustawiona w pomieszczeniu narażonym na zalanie posiada zatapialny silnik elektryczny, mogący pracować w ruchu ciągłym w stanie nie zanurzonym. Pompa instalowana jest pionowo na kolanie stopowym montowanym bezpośrednio do podłoża. Dla przepompowni o wielkości < 30 kW dobiera się przeważnie ten właśnie system.

Chłodzenie silników firmy **HIDROSTAL**

Pompa cyrkulacyjna pracująca synchronicznie z silnikiem w chłodzącej komorze olejowej gwarantuje całkowite bezpieczeństwo eksploatacji. Ciepło procesowe przenoszone jest na przetłaczane medium poprzez żebra chłodzące znajdujące się w tylnej części hydrauliki. Dzięki temu w komorze olejowej nie muszą istnieć specjalne kanały chłodzące. Te właśnie typowe kanały zapychają się często osadem i utrudniają tym samym efektywne przenoszenie ciepła, co z kolei prowadzi do przegrzania.



Pompy osiowe **HIDROSTAL**

Charakterystycznymi właściwościami pomp osiowych firmy **HIDROSTAL** są:

- nie zatykający się wirnik śrubowo-odśrodkowy
- duże wolne przeloty
- nie wymagają dużo miejsca
- niewielkie koszty budowy
- stroma stabilna charakterystyka
- wysoki współczynnik sprawności
- równomierne zapotrzebowanie mocy w całym zakresie charakterystyki
- prosty montaż, nie ma konieczności dokręcania
- pompa uszczelnia się poprzez, swój własny ciężar

Pompa osiowa firmy **HIDROSTAL** przeznaczona jest do przepompowywania wody deszczowej oraz powodziowej, do zadań nawadniania oraz wypompowywania cieczy, jak również wszędzie tam, gdzie należy się liczyć z obecnością materiału stałego w medium.



Pompy o ustawieniu suchym **HIDROSTAL**

Kozły łożyskowe firmy **HIDROSTAL** to zespoły łożysk, uszczelnień wału pompy, które wraz z hydrauliką tworzą kompletną pompę.

Pompy sucho stojące z kozłem łożyskowym instalowane są przeważnie w pomieszczeniach suchych, np. razem z innymi urządzeniami służącymi temu samemu procesowi. Ten typ znajduje zastosowanie przy wyższych wartościach mocy (>30 kW)..

Zalety:

bezpośredni dostęp do pompy oraz urządzeń kontrolnych

eksploatacja w czystych warunkach
możliwość zastosowania dostępnych na rynku elementów napędowych

ustawienie mokre z silnikiem hydraulicznym lub powietrznym bądź też możliwość instalacji jako pompa zanurzona w ustawieniu pionowym ze standardowym silnikiem elektrycznym

stabilna konstrukcja dla eksploatacji w czystych warunkach

okres użyteczności do 50 000 godzin pracy przy spełnieniu warunku odpowiedniego doboru sposobu ułożyskowania
na życzenie klienta okres użyteczności może zostać znacznie wydłużony poprzez niewielką korektę granicy liczby obrotów



Pompownie mobilne **BETSY**

BETSY jest dostępna w czterech wielkościach HDZ 100, HDZ 125, HDZ 150 i HDZ 250.

Samozasysający system pompowy do ustawienia na sucho składa się z:

pompy **HIDROSTAL**, systemu podciśnieniowego, silnika ze sterowaniem zamontowanych na wspólnej ramie. Pompa **HIDROSTAL** posiada wirnik śrubowo - odśrodkowy o przekonujących właściwościach nie zatykania się, przepompowywania elementów długo włóknistych oraz zdolności przepompowywania delikatnych mediów.

Obok przepompowywania ścieków i deszczówki pompa nadaje się do przepompowywania osadów np. w oczyszczalniach ścieków.

W związku z wysokim współczynnikiem sprawności pomp **HIDROSTAL**, zapotrzebowanie energii jest znacznie niższe niż pomp konkurencyjnych z porównywalnymi wolnymi przelotami kulowymi.

Przy pomocy niniejszego systemu można realizować zadania przepompowywania z głębokością zasysania wynoszącą do 8 m.

Pompa może być napędzana poprzez silnik Diesla lub silnik elektryczny



System **HIDROSTAL - SELF CLEAN**
do samoczynnego oczyszczania się przepompowni ścieków

System **Self Clean** jest rozwiązaniem własnym firmy **HIDROSTAL**, przy którym poprzez odpowiednie ukształtowanie ścian zbiornika umieszczonego na dnie przepompowni następuje ruch rotacyjny ścieków przed wlotem do obudowy pompy. Przez to osiąga się w przepompowni ścieków bardzo wydajny efekt samooczyszczania bez konieczności używania dodatkowej energii. Opłacalność efektu samooczyszczania się przepompowni ścieków uwidacznia się szczególnie przez zmniejszenie kosztów eksploatacji instalacji.





HIDROSTAL Polska sp. z o.o.
Golanki 11a
09 – 452 Blichowo
tel. + 48 24 267 33 50
fax. + 48 24 267 33 51
e-mail biuro@hidrostal.pl
www.hidrostal.pl