

# O firmie **WRZOSEL** - Toruń

**WRZOSEL** jest firmą powstałą i działającą nieprzerwanie od początku 1988 roku.

Specjalnością firmy są:

- automatyka napędu elektrycznego, tj. projektowanie, produkcja, usługi i serwis urządzeń energoelektronicznych służących do płynnej regulacji obrotów silników elektrycznych prądu stałego i przemiennego oraz miękkich rozruchów i zatrzymań napędów z silnikami klatkowymi,
- automatyka przemysłowa z wykorzystaniem sterowników programowalnych, w tym sterowanie procesami produkcyjnymi, modernizacja maszyn wielonapędowych, rejestracja danych i wizualizacja,
- projektowanie, wykonanie i instalacja rozdzielnic nn.,
- wykonawstwo prac zasilania energetycznego, prac kablowych i instalacji oświetleniowej.

Kadrę firmy stanowią doświadczeni pracownicy stale podlegający doształcaniu.

Tradycyjnym i podstawowym rynkiem odbiorczym jest przemysł cukrowniczy. We wszystkich cukrowniach działających w Polsce pracują urządzenia i instalacje elektryczne naszej produkcji. Produkowane w firmie **WRZOSEL** urządzenia napędowe i automatyki pracują także w wielu cukrowniach zagranicznych (Czechy, Białoruś, Ukraina, Rosja, Mołdawia, Iran, Turcja).

Ponadto nasze urządzenia i systemy automatyki pracują w przemysłach: wapienniczym, produkcji materiałów budowlanych, papierniczym, tworzyw sztucznych, chemicznym, drukarskim, mleczarskim, spirytusowym, owocowo-warzywnym, tłuszczowym, ziemniaczanym, świecearskim, materiałów opatrunkowych, w elektrowniach, kotłowniach i energetyce ciepłej, w maszynach dźwigowych oraz w pompowniach i oczyszczalniach.

Firma **WRZOSEL** jest także autoryzowanym partnerem i regionalnym przedstawicielem firmy **ABB** (od 1997r.) szczególnie w zakresie zastosowań przemienników częstotliwości i silników elektrycznych oraz partnerem handlowym z autoryzowanym serwisem firmy **Danfoss** (od 2003r.).

## Przykładowa realizacja w cukrownictwie:

### Instalacje elektryczne stacji ekstraktora wieżowego

Firma **WRZOSEL** w **2019** roku zrealizowała kolejną instalację elektryczną dyfuzora wieżowego obejmującą zasilanie, system napędowy, sterowanie, sygnalizację oraz instalację oświetleniową.

Temat dotyczył budowy dyfuzora firmy **CORDONNIER** w **KSC** - Cukrownia Krasnystaw.

W części elektrycznej była to kompleksowa realizacja "pod klucz" obejmująca całą stację ekstrakcji: dyfuzor, zaparzac i inne urządzenia towarzyszące.

Firma zrealizowała dostawy materiałów instalacyjnych, okablowania siłowego i sterowniczego, szaf napędowych wraz z montażem, oprogramowaniem i uruchomieniem urządzeń.

Od początków istnienia firma zajmowała się napędami dyfuzorów cukrowniczych. Początkowo były to zespoły napędowe prądu stałego do napędu ślimaków dyfuzorów korytowych.

Postęp technologiczny i dostępność na rynku przemienników częstotliwości [**ABB**] o własnościach ruchowych zbliżonych do cech napędów prądu stałego skłonił firmę **WRZOSEL** do zamiany napędów prądu stałego dyfuzora korytowego na napędy z przemiennikami częstotliwości.

Takie nowatorski rozwiązanie zostało zrealizowane już w 2006 roku. Było realizowane w kolejnych

latach i jest jeszcze w naszej ofercie, ponieważ dyfuzory korytowe są jeszcze wykorzystywane (w krajach sąsiednich, na wschodzie i południu).

Z kolei rozwój cukrownictwa, przebudowy stacji ekstrakcji i zastosowania dyfuzorów wieżowych ukierunkowały naszą firmę na rozwiązania dedykowane dla dyfuzorów wieżowych.

**WRZOSEL** od kilku lat zajmuje się projektowaniem i wykonawstwem układów napędowych dyfuzorów wieżowych. Pierwsza realizacja z 2014 roku dotyczyła zespołu napędowego dyfuzora firmy **BMA** w Cukrowni Głinojeck.

Następne realizacje w tym temacie to budowy dyfuzorów wieżowych firmy **CORDONNIER** przy współpracy z producentem dyfuzorów oraz z firmami wykonawczymi innych branż:

- 2015r. - KSC Cukrownia Werbkowice - przerób nominalny 10 000 t/d
- napędy wieńca wieży dyfuzyjnej 6 x 50kW, napęd zaparzalnika 75kW,
- 2016r. KSC Cukrownia Kruszwica - przerób nominalny 12 000 t/d
- napędy wieńca wieży dyfuzyjnej 8 x 45kW, napęd zaparzalnika 75kW,
- 2018r. KSC Cukrownia Nakło - przerób nominalny 8 000 t/d
- napędy wieńca wieży 5 x 50kW, napęd zaparzalnika 75kW,
- 2019r. KSC Cukrownia Krasnystaw - przerób nominalny 12 000 t/d
- napędy wieńca wieży 8 x 45kW, napęd zaparzalnika 90kW.

